



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0039.002

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

M&M Blechtechnik GmbH
Max-Planck-Ring 23a
40764 Langenfeld
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

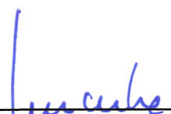
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.07.2025 bis 24.02.2028

Düsseldorf, 17.07.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) LEBMANN


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0039.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3, 23.1 22.3, 23.1 23.1	t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm	FW BW FW, BW
135	1.1 1.2	t = 3 - 6 mm D ≥ 30 mm t = 1.4 - 4 mm	BW FW
141	23.1 8.1	t = 3 - 8 mm D ≥ 30 mm t = 1.4 - 4 mm D ≥ 15 mm	BW FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Jan Emmerich, IWT geb. am: 16.08.1990

1. Vertreter: Sebastian Hubrich, IWT geb. am: 30.11.1991

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/039/23/0A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0039.002

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

M&M Blechtechnik GmbH
Max-Planck-Ring 23a
40764 Langenfeld
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

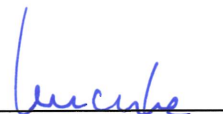
EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-07-17 until 2028-02-24

Düsseldorf, 2025-07-17
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) LEßMANN


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0039.002

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22.3, 23.1 22.3, 23.1 23.1	t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm	FW BW FW, BW
135	1.1 1.2	t = 3 - 6 mm D ≥ 30 mm t = 1.4 - 4 mm	BW FW
141	23.1 8.1	t = 3 - 8 mm D ≥ 30 mm t = 1.4 - 4 mm D ≥ 15 mm	BW FW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Jan Emmerich, IWT

born: 1990-08-16

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Sebastian Hubrich, IWT

born: 1991-11-30

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/039/23/0A1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.